**PIA/EPIA Output**

**Use Case**

F

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| 过程描述 | 3卡站 | 客户需求 | **还要进行如下检查**  **ProductLog 表**latest record WC=66, IsPass=1  如不存在则提示“请先进行Image DownLoad” | 2012-02-18 |  |
| 过程描述 | 卡站 | 新需求 | PIA不卡Imagedownload Log | 2012-5-29 | 0.02a |
| 业务规则 | Save | 新需求 | Add PIA Station | 2012-5-29 | 0.02a |
| ALL | ALL | 新需求 | 增加MV Unpack | 2012-7-26 | 0.03a |
| 过程描述 | 卡站 | IE新需求 | 如下卡站可以按线别维护：**ProductLog 表**latest record WC=66, IsPass=1  如不存在则提示“请先进行Image DownLoad”若有维护，则卡站，反之不卡站，并且页面提示报错信息 | 2013-05-28 | 0．02a |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**目录**

[0 前言 4](#_Toc331081398)

[0.1 Introduction 4](#_Toc331081399)

[0.2 References 4](#_Toc331081400)

[1 Use Cases 4](#_Toc331081401)

[1.1 PIA/EPIA Output 4](#_Toc331081402)

[1.2 MV Unpack 7](#_Toc331081403)

[2 Appendix 8](#_Toc331081404)

# 前言

## Introduction

本文档用于定义[PIA/EPIA Output] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

## References

# Use Cases

## PIA/EPIA Output

* 功能及目标

刷入PIA/EPIA检验完成的整机，记录良品/不良品信息。

目的：实现整机到Image D/L的移转

* 前置条件

1. OQC作业完成

* 后置条件

Image D/L

* 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| 操作人员 | 系统 |
|  | 1. Get Defect Data显示OQC Defect List |
| 1. Input ProdId |  |
|  | 1. 卡站   标准卡站，参见[CI-MES12-SPEC-000-SFC.docx]  ~~卡WC 71 ,73,72,79,6A~~  若在ConstValue页面Type=’ DLCheckStation’’中有维护Name=’Line’,Value=’6A~64’  需注意以下两点   1. 维护的Line有以下几种格式：A,B,H,J,G…. 2. 同一线别可以维护多个Check Station,如   Name=’A’,Value=’6A,67’  则在维护的线体上程式进行如下检查，反之则不进行检查,并且页面提示报错：‘请联系IE维护DLCheckStation’  PhaseII [PIA]  若Product为EPIA，则还要进行如下检查  ProductLog 表latest record WC=66, IsPass=1  如不存在则提示“请先进行Image DownLoad” |
|  | 1. Get Model /PdLine by ProdId, then Display ,~~如果为EPIA则EPIA Change To PIA Enable，如果非EPIA则Disable~~   界面上显示pass/fail数量 |
| 1. 如果为不良品，则Input Defect；如果为良品，则跳至Step 8 |  |
|  | 1. Add to Defect List, then Display   异常情况：   1. 如果输入的Defect 已经存在于Defect List 中，需要提示用户：“该Defect已经存在!!“ 2. 如果输入的Defect 并非系统支持的OQC Defect ，则报告错误：“请输入合法的Defect!!“ |
| 1. Input 7777 | 清除defect |
| 1. Input 9999 |  |
|  | 1. Save   Output可以多次进入，免检的也可以走output  但再作output必须要刷不良  SELECT @status =[Status]  FROM [IMES\_FA].[dbo].[QCStatus] where (Tp='PIA' or ‘PIA1’) and [ProductID]= @id order by [Udt] desc  --pia再刷output一定要帶defect  if ( @status='3' or @status='6') and len(rtrim(@Defect))=0  begin  select 'error', 'pia再刷output一定要帶defect.'  return  end |
| 1. Click EPIA Change To PIA button | 参考《CI-MES12-SPEC-FA-UC Change To PIA EPIA.docx》 |
| 1. Click’MV Unpack’ | Open Dialog ‘MV Unpack’ |

* 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| Function | Rule |
| PIA/EPIA/免检判断规则 | 获取QCStatus（Condition：QCStatus.ProductID and Tp in (‘PIA’,’PIA1’)），按Udt倒序排列  若QCStatus.Remark为‘1’，则为EPIA  若QCStatus.Status为’5’，则为PIA  若QCStatus.Status为‘1’，则为免检 |
| Pass/Fail判断规则 | 根据‘PIA/EPIA判断规则’，获取Product的抽检类型  若Pass，则在相应类型的Pass数据自动加1；若Fail，则在相应类型的Fail数据自动加1  PIA/EPIA Pass/Fail 的初始数据（UI Load时）为0 |
| 1.显示OQC Defect List | DefectCode.Defect+” ”+DefectCode.Descr where DefectCode.Type=‘PRD’ |
| 4. Get PdLine by ProdId | ProductStatus.Line |
| 6.Defect检查 | 系统支持的Defect – DefectCode.ID where Type = ‘PRD’ |
| 9.Save | A.update QCStatus –按照Cdt倒排序找到ProductID对应的最新纪录   * 当EPIA时，则   Status=3(EPIA no defect)/4(EPIA has defect)   * PIA和免检时，则   Status= 6(PIA no defect)/7(PIA has defect)  B.Insert ProductLog  EPIA~~/PIA/免检~~ WC=~~73/71/79~~ 6A  PIA/免检 WC=79A  如果Pass Status=1  如果Fail Status =0  C.Update ProductStatus  EPIA WC=6A  PIA和免检 WC=79A  如果Pass  Status=1  如果Fail  ~~EPIA/PIA/免检 WC=75~~  Status=0  D. Insert ProductTestLog和ProductTestLog\_DefectInfo  EPIA WC=6A  PIA和免检 WC=79A   * 如果Pass Status=1 * 如果 Fail Status=0   并且Insert ProductTestLog\_DefectInfo  ***Note：***  蓝色底纹处，为PhaseII [PIA]修改内容 |
|  |  |

## MV Unpack

* 功能及目标

Station: MV

把Product打回测试

* 前置条件

1. OQC作业完成

* 后置条件

Image D/L

* 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **Operate** | **System** |
|  | 1. Get [Return Station], and Select Station |
| 1. Select [Return Station]-Option |  |
| 1. Input [CustSN] |  |
|  | 1. Check [CustSN]   异常情况：  若[Return Station]为空，则报错：“请选择 Return Station” |
|  | 1. Save |

* 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| 1． Get [Return Station] , and Select Station | * Get [Return Station]   参考方法：  select Station +' '+Descr as Text, Station as Value from Station where StationType = 'FATest' order by Station  第一项，显示为‘’   * Select Station   若存在Station=55的记录，则选中该项 |
| 4. Check [CustSN] | * 若长度不为10码，且前3码非’CNU’，则报错：“非法的CustSN” * 获取ProductID   Product.CUSTSN=[CustSN]  若ProductID不存在，或者为空，则报错：“CustSN：XXX不存在”   * 若Product.DeliveryNo 不为空且不为Null，则报错：“已经结合船务，请先解掉船务” * 若Product的ProductStatus.Status=0，则报错：“CustSN：XXX存在不良，请先去修护” * 若Product的QCStatus.Status(Condition：QCStatus.ProductID=@ProductID order by Udt desc)取第一条，若非（’2’, ’3’, ‘5’, ‘6’），则报错：“非抽检机器，不能Unpack” |
| 5. Save | * Insert ProductLog   Station=’MV’  Status = 1  Line = ProductStatus.Line   * 若ForceNWC存在（ForceNWC.ProductID=@ProductID）则Update ForceNWC 否则Insert ForceNWC   PreStation=ProductStatus.Station  ForceNWC=[Return Station]   * Message   提示：“CustSN：XXX下一站去”+ [Return STation].Text |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# Appendix